

SOUDEUR QUALIFIE SUR TOLES

Enseignement secondaire supérieur

I - CHAMP D'ACTIVITE

Le soudeur qualifié sur tôles assemble par fusion ou par apport de métal les parties ou éléments de tôles, en utilisant des techniques différentes de soudage et les équipements appropriés.

Le métier s'exerce en atelier ou sur chantier.

L'activité peut être variée (soudage à l'unité) ou répétitive (soudage en série).

Le soudeur qualifié sur tôles se situe au deuxième niveau de la filière professionnelle dans l'orientation soudage.

Le métier nécessite une qualification de métallier industriel dans le sens où le soudeur doit justifier le savoir-faire de ce dernier.

Le soudeur sur tôles sera une personne de communication capable de transmettre des informations à caractère technique et économique.

II - TACHES

Sur base d'instructions précises,

en mobilisant les compétences du métallier :

- ◆ réaliser une soudure suivant un mode opératoire DMOS ;
- ◆ souder à l'électrode enrobée (111) basique et rutile et suivant le procédé MAG et fil fourré :
 - ◆ types de joints : bout à bout et cordons d'angles,
 - ◆ toutes positions,
 - ◆ matière de base W 01,
 - ◆ épaisseur 2 à 15 mm,
 - ◆ joint en V et en I,
 - ◆ sans reprise suivant norme 287/1 ss -nb ;
- ◆ souder suivant procédé MAG et fil fourré (mêmes spécifications) ;
- ◆ réaliser un gougeage ARC-AIR ;

pour l'ensemble de ses activités professionnelles :

- ◆ évaluer le résultat obtenu en conformité avec les instructions reçues ;
- ◆ assurer la maintenance et l'entretien des outils et des équipements.

III - DEBOUCHES

L'exercice du métier de soudeur qualifié sur tôles ouvre la porte vers des milieux professionnels aussi variés que :

- ◆ la chaudronnerie,
- ◆ la charpente métallique,
- ◆ la construction métallique,
- ◆ les travaux de la tôle en général.

Le soudeur qualifié sur tôles peut également et de façon progressive s'orienter vers des métiers tels que :

- ◆ le soudeur qualifié sur tubes,
- le monteur en charpente-métallique.